

Fachschule Elektrotechnik, Maschinentechnik

Berufsübergreifender Lernbereich 600 Std.

Deutsch/Kommunikation*	120	Politik*	40
Englisch/Kommunikation*	120	Betriebswirtschaft*	40
Mathematik*	P/160	Mitarbeiterführung/Berufs- und Arbeitspädagogik	40
Naturwissenschaft*	80		

Abendschule Elektrotechnik

Berufsbezogener Lernbereich 1400 Std.

Betriebsmanagement	80
Elektrische und elektronische Systeme	200
Technische Informatik	160
Technische Dokumentation	40
Qualitätsmanagement	80
Projektmanagement	40
Betriebssysteme	160
Netzwerktechnik	160
Systeme der Regelungstechnik	160
Angewandte Elektronik	160
Automatisierungstechnik	80
Softwareentwicklung	80

Abendschule Maschinentechnik

Berufsbezogener Lernbereich 1400 Std.

Betriebsmanagement	80
Entwicklung und Konstruktion	240
Fertigungstechnik	120
Technische Dokumentation	40
Qualitätsmanagement	80
Projektmanagement	40
Konstruieren technischer Systeme	200
Betriebstechnik	120
Produktionsmanagement	160
Fertigungssysteme	160
Automatisierungstechnik	160

Wahlpflichtangebote 160 Std.

Projektarbeit 240 Std.

Hinweise: Stundentafel gemäß BbS-VO Niedersachsen
P = Festgelegte Prüfungsfächer, insgesamt vier Prüfungsfächer am Ende der Ausbildung
* = Nachweis zur Erlangung der Fachhochschulreife mit dem Abschluss als Technikerin bzw. als Techniker