

Projekt-Team

Sponsoren

Flexible Fertigungsanlage

Vielen Dank für Ihre
Unterstützung und Ihren
hilfreichen Support

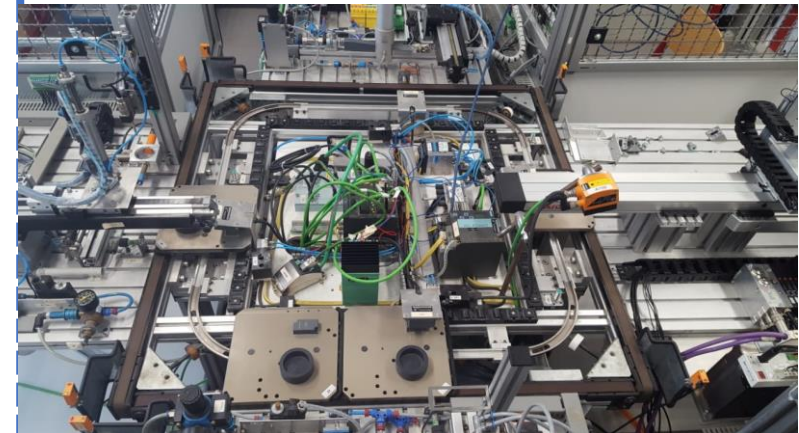
SIEMENS

bürkert
FLUID CONTROL SYSTEMS

Andree Glensk
AndreeGlensk@web.de

Robert Sauerbaum
robh96@aol.com

bbs | **me**
Otto-Brenner-Schule



Modifikation einer flexiblen Fertigungsanlage mit dem Servoantriebssystem Sinamics S210

Hochrüsten und Anfertigen des Programmes



Die Station 4 wurde mit einem Frequenzumrichter von Siemens modifiziert.

- Demontage des alten Systems
- Montage der neuen Bauteile
- Umstellung auf Profinet-Kommunikation

-Programm auf neueste Version (v.15) aktualisieren

-Neue Hardware einbinden

-Programmanpassungen

-Neuprogrammierung

