

Unsere Sponsoren

Vielen Dank für Ihre Unterstützung und Ihren hilfreichen Support!



BBS-ME Hannover
Gustav-Bratke Alle 1
30169 Hannover



SensoPart Industriesensorik GmbH
Am Wiedenbach 1
79695 Wieden

Für Fragen rund um das Projekt stehen wir Ihnen zur Verfügung

Sabrina Miethke
Sabrina.miethke@web.de

Tobias Henze
mrbotias@gmail.com

Patrick Wielecki
wpatrick@live.de

Entwicklung, Konstruktion und Programmierung einer Sortieranlage zur Ausgabe von Saatgut mit HMI und Risikobeurteilung



Projektteam:

Sabrina Miethke

Tobias Henze

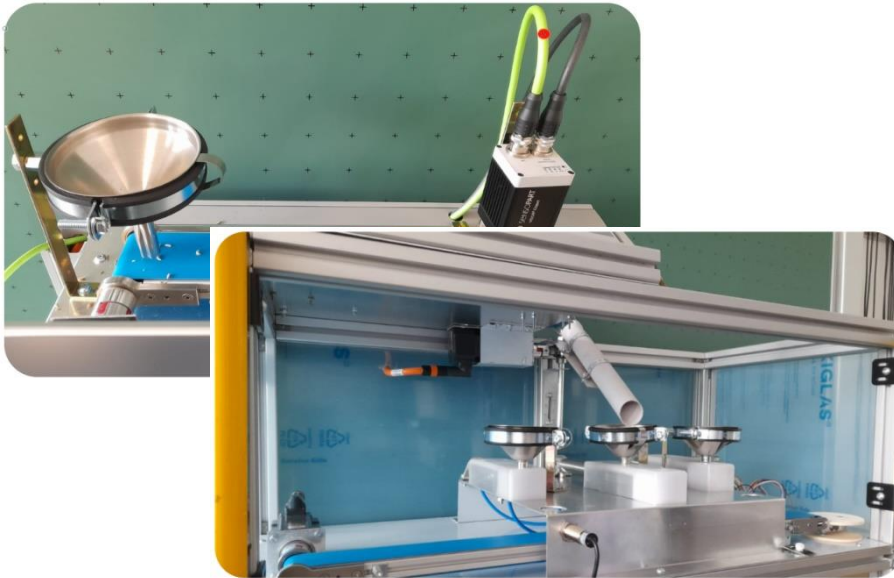
Patrick Wielecki

Projektbetreuer:

Roberto Cafagna

Qualitätskontrolle und Sortierung:

Durch eine Objekt erkennende Industriekamera werden Materialien anhand gesetzter Qualitätsmerkmale erkannt. Es folgt eine Sortierung, sowie eine Übergabe in die nächste Ebene, mit Hilfe einer Rutsche.



Dem Anwender stehen drei mögliche Produkte zur Auswahl. Ein viertes Behältnis, ist für minderwertiges Material angedacht.

Abfüllung:

Die Abfüllung einzelner Portionen erfolgt über ein- und ausfahrende Zylinder, welche eine selbsterstellte 3D-Konstruktion bewegen. Die Verpackungseinheit mit dem Endprodukt wird zum Schluss mit Hilfe einer Waage auf Richtigkeit geprüft.



HMI:

Die komplette Steuerung, sowohl der Abfüllung als der Sortierung erfolgt mittels eines Touch-Panels.

